

形 L43-3□2
レベルスイッチキット
部品交換要領書

本部品交換要領書は下記メンテナンスキットの品番に対するものです。
お手元のメンテナンスキットの品番が、下表内にあることを確認ください。

メンテナンスキットの品番
MK0684、MK0685、MK0787

[ご注意]

ご注文・ご使用に際しては下記 URL により「ご注文・ご使用に際してのご承認事項」を必ず読んでいただきたくお願い申し上げます。

<https://atc.azbil.com/jp/product/cp/order.html>

この資料の記載内容は、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

本資料からの無断転載、複製はご遠慮ください。

アズビルTACO株式会社 <https://atc.azbil.com/>


2013年4月1日、TACO株式会社はアズビル TACO 株式会社へ社名を変更いたしました。
東京都板橋区高島平 9-27-9 TEL: 03-3936-2311


安全上のご注意（必ずお守りください）

本製品は高い品質と信頼性を有していますが、万が一、当製品が故障した場合でも、人身事故や火災事故、多大な損害の発生などを生じさせないよう、お客さまの機械・装置において安全を確保されるようお願いいたします。


また、お使いになる方や、他の方への危害、財産への損害を未然に防止するためにお守りいただくことを、次のように説明しています。本文中の注意事項についても良くお読みのうえ、正しくお使いください。

■誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を区分して、説明しています。


 **警告** 「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。


 **注意** 「軽傷を負うことや、財産の損害が発生する恐れがある内容」です。


■お守りいただく内容を、次の記号で説明しています。

 実行していただく「指示」内容です。


警告

 交換作業は、電源を遮断してから行う。
感電の恐れがあります。

 交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。

 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

注意

 交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

目次

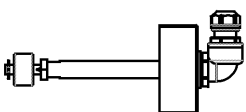


安全上のご注意	2
品番 MK0684, MK0685	4
品番 MK0787	6

《作業開始前》

⚠ 警告	
❗	交換作業は、電源を遮断してから行う。 感電の恐れがあります。
❗	交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。
⚠ 注意	
❗	交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

※注意 作業開始前に、対象ユニットの設定圧力を記録してください。
分解時に、少量の油が周辺に漏れる場合があります。

同梱物の確認

① x 1 式	② x 1 本	③ x 2 本
		
レベルスイッチアセンブリ	O リング	六角穴付ボルト

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2
六角レンチ 対辺 3mm

《分解手順》(図 1)

- 電線の取り外し
配電箱上部の十字穴付小ねじ 4 本をゆるめ、カバーを外します。
端子台の 21, 22 からレベルスイッチの配線を取り外します。
取り外したレベルスイッチの圧着端子につながる線を切断しておきます。
- レベルスイッチの取り外し
2 本の六角穴付ボルトをゆるめ、レベルスイッチアセンブリと O リングを取り外します。
※ 取り外したレベルスイッチアセンブリ、O リング、および六角穴付ボルトは使用しません。
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 1)

⚠ 警告	
❗	作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

- レベルスイッチアセンブリの取付け
レベルスイッチアセンブリ①の取付面の溝に O リング②を装着し、2 本の六角穴付ボルト③で固定します。
- 電線の取付け
ケーブルグラウンドレベルスイッチの線ケーブルグラウンドを通し、端子台の 21, 22 に結線します。
取り付けた線を軽く引っ張り、端子台から抜けがないことを確認します。
4 本の十字穴付小ねじで配電箱のカバーを固定します。

《交換後の試験運転》

⚠ 警告

❗ 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

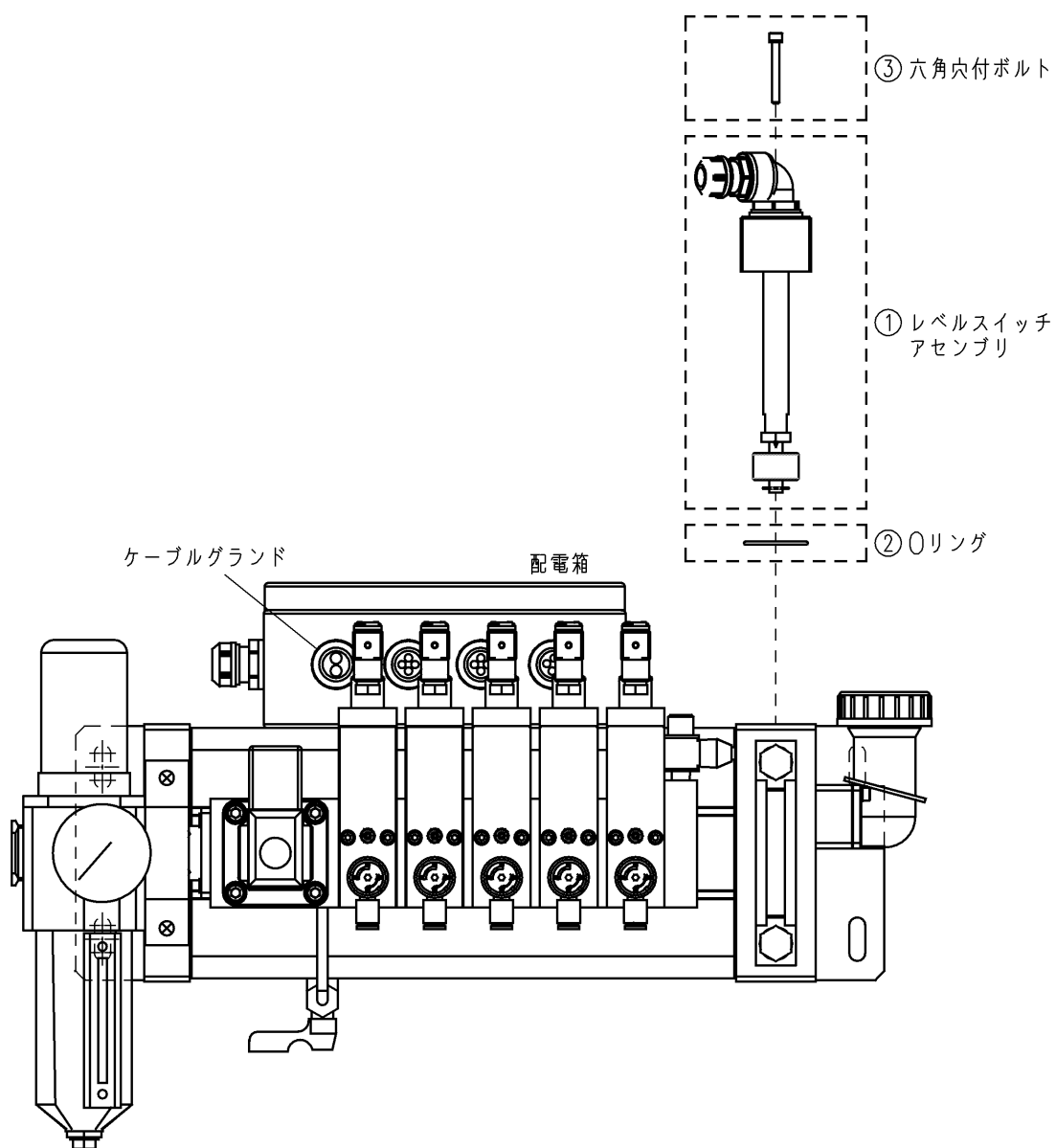
電源、圧力を復帰する前に、取り付けられたボルトにゆるみがないことを確認します。

確認後、電源、圧力を復帰し装置を起動します。

この際、下記項目を確認してください。

1. 異常発生の有無
 - ・機械側で、油量不足異常の発生が無いこと。

図 1

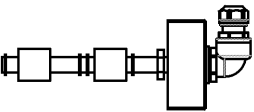




《作業開始前》

⚠ 警告	
❗	交換作業は、電源を遮断してから行う。 感電の恐れがあります。
❗	交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。
⚠ 注意	
❗	交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

※注意 作業開始前に、対象ユニットの設定圧力を記録してください。
分解時に、少量の油が周辺に漏れる場合があります。

同梱物の確認

④ x 1 式	⑤ x 1 本	⑥ x 2 本
		
レベルスイッチアセンブリ	Oリング	六角穴付ボルト

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2
六角レンチ 対辺 3mm

《分解手順》(図 2)

- 電線の取り外し
配電箱上部の十字穴付小ねじ 4 本をゆるめ、カバーを外します。
端子台の 21, 22, 23, 24 からレベルスイッチの配線を取り外します。
取り外したレベルスイッチの圧着端子につながる線を切断しておきます。
- レベルスイッチの取り外し
2 本の六角穴付ボルトをゆるめ、レベルスイッチアセンブリと Oリングを取り外します。
※ 取り外したレベルスイッチアセンブリ、Oリング、および六角穴付ボルトは使用しません。
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 2)

⚠ 警告	
❗	作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

- レベルスイッチアセンブリの取付け
レベルスイッチアセンブリ④の取付面の溝に Oリング⑤を装着し、2 本の六角穴付ボルト⑥で固定します。
- 電線の取付け
ケーブルグラウンドレベルスイッチの線ケーブルグラウンドを通し、端子台の 21, 22, 23, 24 に結線します。
取り付けた線を軽く引っ張り、端子台から抜けがないことを確認します。
4 本の十字穴付小ねじで配電箱のカバーを固定します。

《交換後の確認事項》

⚠ 警告

❗ 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

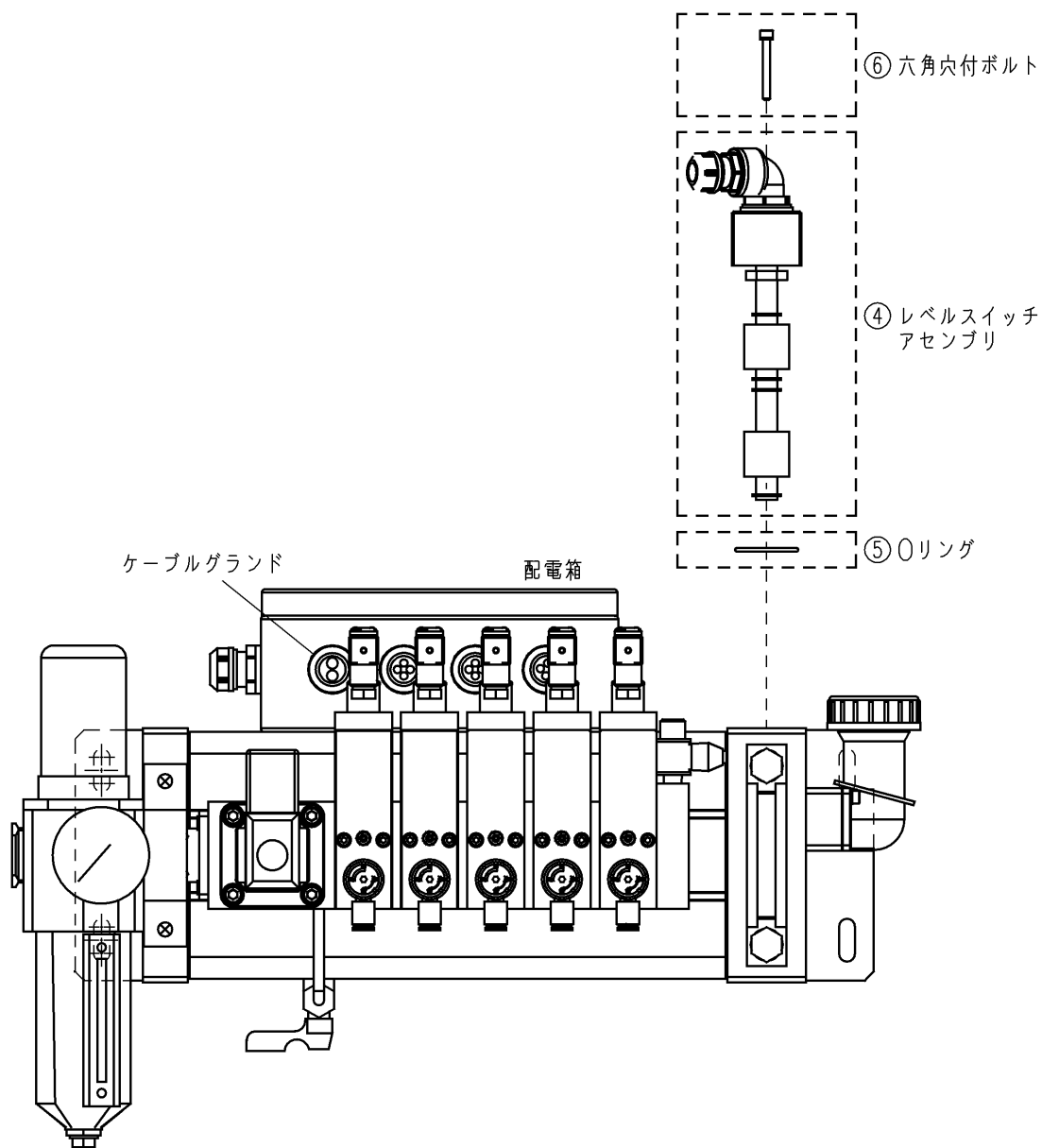
電源、圧力を復帰する前に、取り付けたボルトにゆるみがないことを確認します。

確認後、電源、圧力を復帰し装置を起動します。

この際、下記項目を確認してください。

1. 異常発生の有無
 - ・機械側で、油量不足異常の発生が無いこと。

図 2



-MEMO-
