

形 26□-□□1  
 形 36□-□□1 パイロット弁キット  
 形 46□-□□1

## 部品交換要領書

本部品交換要領書は下記メンテナンスキットの品番に対するものです。  
 お手元のメンテナンスキットの品番が、下表内にあることを確認ください。

メンテナンスキットの品番
MK0444, MK0445, MK0446, MK0447, MK0448, MK0449, MK0450, MK0451, MK0452, MK0453
MK0454, MK0455, MK0456, MK0457, MK0458, MK0459, MK0460, MK0461, MK0462, MK0463
MK0464, MK0465, MK0466, MK0467, MK0468, MK0469, MK0470, MK0471, MK0472, MK0473
MK0474, MK0475, MK0476, MK0477, MK0478, MK0479, MK0480, MK0481, MK0482, MK0483
MK0484, MK0485, MK0486, MK0487, MK0488, MK0489, MK0490, MK0491, MK0492, MK0493
MK0494, MK0495, MK0496, MK0497, MK0498, MK0499, MK0500, MK0501, MK0502, MK0503
MK0504, MK0505, MK0506, MK0507, MK0508, MK0509, MK0510, MK0511, MK0512, MK0513
MK0514, MK0515, MK0516, MK0517, MK0518, MK0519, MK0520, MK0521, MK0522, MK0523
MK0524, MK0525, MK0526, MK0527, MK0528, MK0529, MK0530, MK0531, MK0532, MK0533
MK0534, MK0535, MK0536, MK0537, MK0538, MK0539, MK0540, MK0541, MK0542, MK0543
MK0544, MK0545, MK0546, MK0547, MK0548, MK0549, MK0550, MK0551, MK0552, MK0553
MK0554, MK0555, MK0556, MK0557, MK0558, MK0559, MK0560, MK0561, MK0562, MK0563

### [ご注意]

ご注文・ご使用に際しては下記 URL により「ご注文・ご使用に際してのご承認事項」を必ず読んでいただきたくお願い申し上げます。

<https://atc.azbil.com/jp/product/cp/order.html>

この資料の記載内容は、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

本資料からの無断転載、複製はご遠慮ください。

**アズビルTACO株式会社** <https://atc.azbil.com/>

2013年4月1日、TACO株式会社はアズビルTACO株式会社へ社名を変更いたしました。


東京都板橋区高島平 9-27-9 TEL: 03-3936-2311


## 安全上のご注意（必ずお守りください）

本製品は高い品質と信頼性を有していますが、万が一、当製品が故障した場合でも、人身事故や火災事故、多大な損害の発生などを生じさせないよう、お客さまの機械・装置において安全を確保されるようお願いいたします。


また、お使いになる方や、他の方への危害、財産への損害を未然に防止するためにお守りいただくことを、次のように説明しています。本文中の注意事項についても良くお読みのうえ、正しくお使いください。

■誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を区分して、説明しています。


 **警告** 「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。


 **注意** 「軽傷を負うことや、財産の損害が発生する恐れがある内容」です。


■お守りいただく内容を、次の記号で説明しています。

 実行していただく「指示」内容です。


### 警告

 交換作業は、電源を遮断してから行う。  
感電の恐れがあります。

 交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。

 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

### 注意

 交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

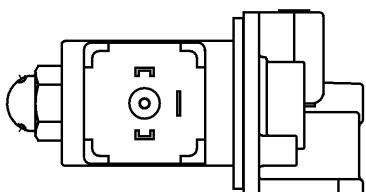
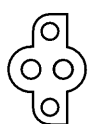

目次

安全上のご注意 .....	2
品番 MK0444~MK0453, MK0474~MK0483, MK0504~MK0513 .....	4
品番 MK0454~MK0473, MK0484~MK0503, MK0514~MK0533 .....	6
品番 MK0534~MK0553 .....	8
品番 MK0554~MK0563 .....	10

《作業開始前》

⚠ 警告	
❗	交換作業は、電源を遮断してから行う。 感電の恐れがあります。
❗	交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。
⚠ 注意	
❗	交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

同梱物の確認

① x 1 式	② x 1 枚	③ x 2 本
 <p>パイロット弁アセンブリ</p>	 <p>ガスケット</p>	 <p>六角穴付ボルト</p>

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。  
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2  
六角レンチ 対辺 3mm

《分解手順》(図 1)

1. 電磁弁の DIN ソケットを固定している十字穴付小ねじをゆるめ、DIN ソケットとガスケットを取り外します。
  2. パイロット弁アセンブリを固定している 2 本の六角穴付ボルトをゆるめて、パイロット弁アセンブリ、ガスケットを外します。
- ※ 取り外したパイロット弁アセンブリ、ガスケット、および六角穴付ボルトは使用しません。  
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 1)

⚠ 警告	
❗	作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

1. ガスケット②をスペーサにのせます。  
※ 向きに注意して、スペーサの取付け部のねじ穴にガスケットの取付穴を合わせます。
2. パイロット弁アセンブリ①をガスケットにのせます。  
※ パイロット弁アセンブリのマグネット側をスペーサの外部パイロットポートと反対に向け、パイロット弁アセンブリの取付穴をガスケットの穴に合わせます。
3. 2 本の六角穴付ボルト③の締付けトルクに注意して締め付け、パイロット弁アセンブリを固定します。  
注意： 締付トルク 2 ±0.1 N・m
4. 分解手順 1 で外したガスケット、DIN ソケットをパイロット弁アセンブリの端子に差し込み、十字穴付小ねじを締め付けて固定します。

《交換後の試験運転》

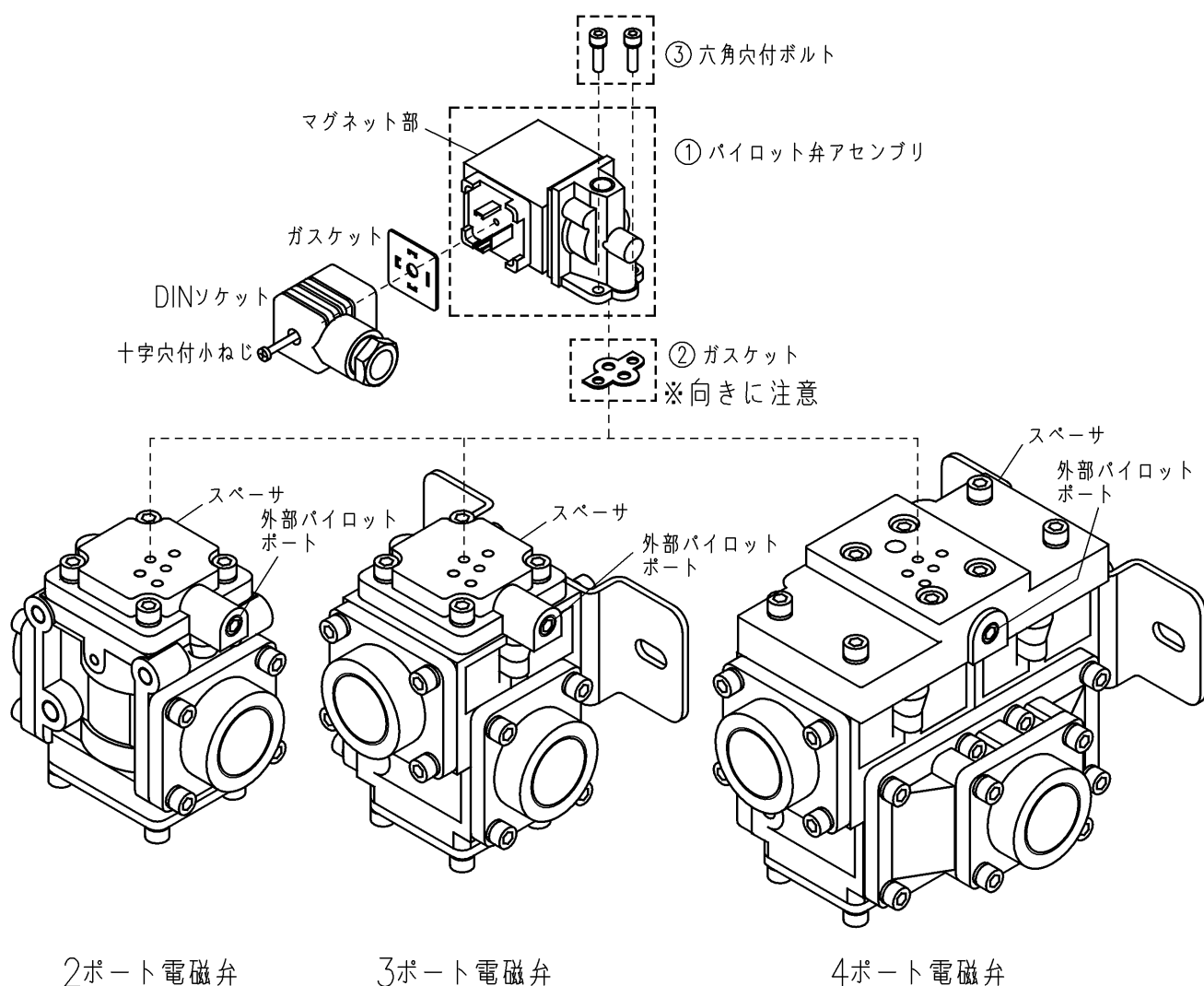
⚠ 警告

❗ 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。






電源、圧力を復帰する前に、取り付けたボルトにゆるみがないか確認します。  
 確認後、電源、圧力を復帰し装置を起動します。  
 この際、下記項目を確認してください。

1. エア漏れの有無
  - ・パイロット弁アセンブリとスペーサの間からエア漏れが無いこと。
2. 電磁弁の作動状態
  - ・電磁弁の駆動信号に対し、正しく作動すること。

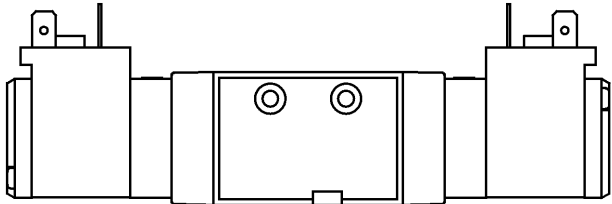


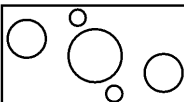
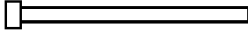

図 1



《作業開始前》

 <b>警告</b>	
	交換作業は、電源を遮断してから行う。 感電の恐れがあります。
	交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。
 <b>注意</b>	
	交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

同梱物の確認

④ x 1 式		⑤ x 1 枚	
			
パイロット弁アセンブリ		ガスケット	
⑥ x 1 個	⑦ x 1 枚	⑧ x 2 本	⑨ x 2 個
			
排気アダプタ	ガスケット	六角穴付ボルト	ばね座金



分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。  
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2  
六角レンチ 対辺 3mm

《分解手順》(図 2)

1. 電磁弁の 2 つの DIN ソケットを固定している十字穴付小ねじをゆるめ、DIN 端子とガスケットを取り外します。  
※ 再組み込み時の取り付け間違い防止のため 2 つの DIN ソケットに印を付けておきます。
2. パイロット弁アセンブリを固定している 2 本の六角穴付ボルトをゆるめ、パイロット弁アセンブリ、排気アダプタ、およびガスケットを取り外します。  
※ 取り外したパイロット弁アセンブリ、ガスケット、および 2 本の十字穴付小ねじは使用しません。  
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 2)

 <b>警告</b>	
	作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

1. パイロット弁アセンブリ④の下面の溝にガスケット⑤を装着し、向きに注意してスペーサにのせます。  
※ アルミプレートがある面を正面 (EX ポート側) に向けます。
2. パイロット弁アセンブリ④の上にガスケット⑦、排気アダプタ⑥をのせ、ばね座金⑨をセットした 2 本の六角穴付ボルト⑧で固定します。
3. 分解手順 1 で外したガスケット、DIN ソケットをパイロット弁アセンブリの端子に差し込み、十字穴付小ねじを締め付けて固定します。

《交換後の試験運転》

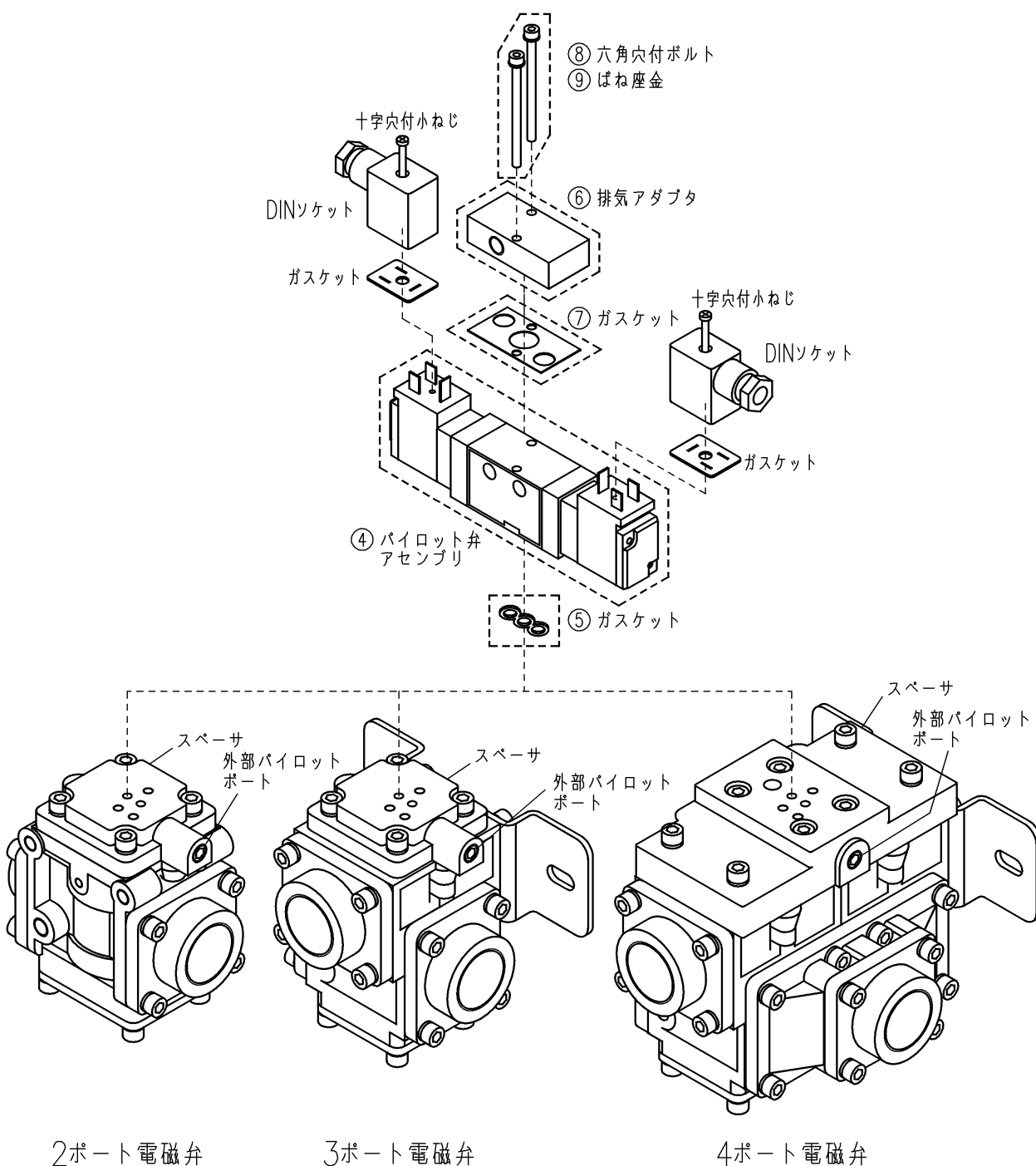
⚠ 警告

❗ 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

電源、圧力を復帰する前に、取り付けたボルトにゆるみがないか確認します。  
 確認後、電源、圧力を復帰し装置を起動します。  
 この際、下記項目を確認してください。

1. エア漏れの有無
  - ・パイロット弁アセンブリとスペーサの間からエア漏れが無いこと。
2. 電磁弁の作動状態
  - ・電磁弁の駆動信号に対し、正しく作動すること。

図 2



品番 MK0534~MK0553

《作業開始前》

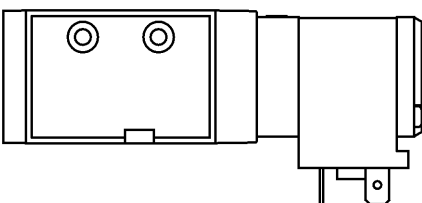


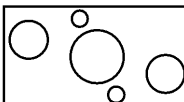


⚠ 警告

- ❗ 交換作業は、電源を遮断してから行う。  
感電の恐れがあります。
- ❗ 交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。

⚠ 注意

- ❗ 交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

同梱物の確認

⑩ x 2 式		⑪ x 2 枚	
			
パイロット弁アセンブリ		ガスケット	
⑫ x 2 個	⑬ x 2 枚	⑭ x 4 本	⑮ x 4 個
			
排気アダプタ	ガスケット	六角穴付ボルト	ばね座金

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。  
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2  
六角レンチ 対辺 3mm

《分解手順》(図 3)

1. 電磁弁の 2 つの DIN ソケットを固定している十字穴付小ねじをゆるめ、DIN 端子とガスケットを取り外します。  
※ 再組み込み時の取り付け間違い防止のため 2 つの DIN ソケットに印を付けておきます。
2. 2 つのパイロット弁アセンブリを固定している 4 本の六角穴付ボルトをゆるめ、パイロット弁アセンブリ、排気アダプタ、およびガスケットを取り外します。  
※ 取り外したパイロット弁アセンブリ、ガスケット、および六角穴付ボルトは使用しません。  
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 3)

⚠ 警告

- ❗ 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

1. パイロット弁アセンブリ⑩の下面の溝にガスケット⑪を装着し、向きに注意してスペーサにのせます。  
※ マグネット部を IN ポート側に向けます。
2. パイロット弁アセンブリ⑩の上にガスケット⑬、排気アダプタ⑫をのせ、ばね座金⑮をセットした 2 本の六角穴付ボルト⑭で固定します。
3. 分解手順 1 で外したガスケット、DIN ソケットをパイロット弁アセンブリの端子に差し込み、十字穴付小ねじを締め付けて固定します。



《交換後の試験運転》

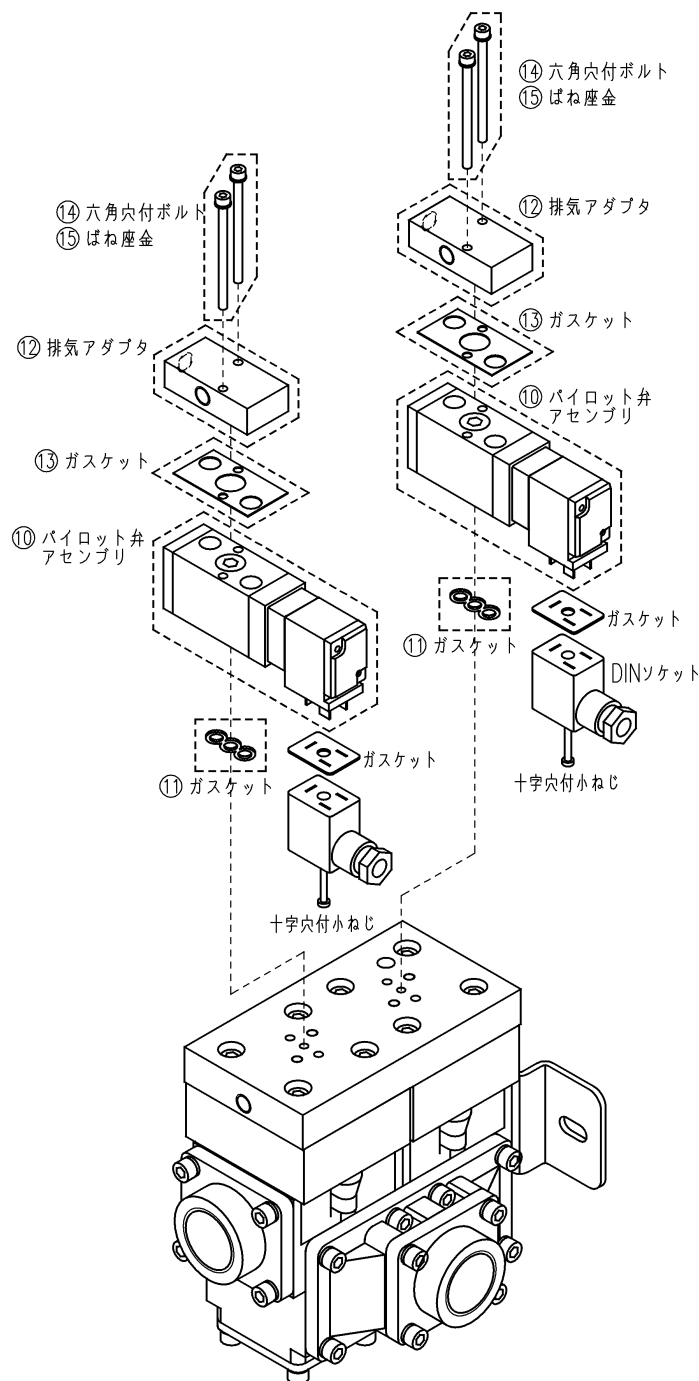
**警告**

**!** 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

電源、圧力を復帰する前に、取り付けしたボルトにゆるみがないか確認します。  
 確認後、電源、圧力を復帰し装置を起動します。  
 この際、下記項目を確認してください。

1. エア漏れの有無
  - ・パイロット弁アセンブリとスペーサの間からエア漏れが無いこと。
2. 電磁弁の作動状態
  - ・電磁弁の駆動信号に対し、正しく作動すること。

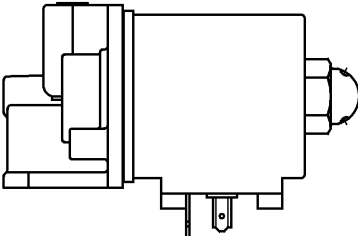


図 3



《作業開始前》

⚠ 警告	
❗	交換作業は、電源を遮断してから行う。 感電の恐れがあります。
❗	交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。
⚠ 注意	
❗	交換作業は電源遮断後、ソレノイドの表面温度が下がってから行う。

同梱物の確認

⑬ x 2 式	⑰ x 2 枚	⑱ x 4 本
 <p>パイロット弁アセンブリ</p>	 <p>ガスケット</p>	 <p>六角穴付ボルト</p>

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。  
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2  
六角レンチ 対辺 3mm

《分解手順》(図 4)

1. 電磁弁の DIN ソケットを固定している十字穴付小ねじをゆるめ、DIN ソケットとガスケットを取り外します。
  2. パイロット弁アセンブリを固定している 2 本の六角穴付ボルトをゆるめて、パイロット弁アセンブリ、ガスケットを外します。
- ※ 取り外したパイロット弁アセンブリ、ガスケット、および六角穴付ボルトは使用しません。  
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 4)

⚠ 警告	
❗	作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

1. ガスケット②をスペーサにのせます。  
※ 向きに注意して、スペーサの取付け部のねじ穴にガスケットの取付穴を合わせます。
2. パイロット弁アセンブリ①をガスケットにのせます。  
※ パイロット弁アセンブリのマグネット側をスペーサの外部パイロットポートと反対に向け、パイロット弁アセンブリの取付穴をガスケットの穴に合わせます。
3. 2 本の六角穴付ボルト③の締付けトルクに注意して締め付け、パイロット弁アセンブリを固定します。  
注意：締付トルク 2 ±0.1 N・m
4. 分解手順 1 で外したガスケット、DIN ソケットをパイロット弁アセンブリの端子に差し込み、十字穴付小ねじを締め付けて固定します。

《交換後の試験運転》

**警告**

❗ 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

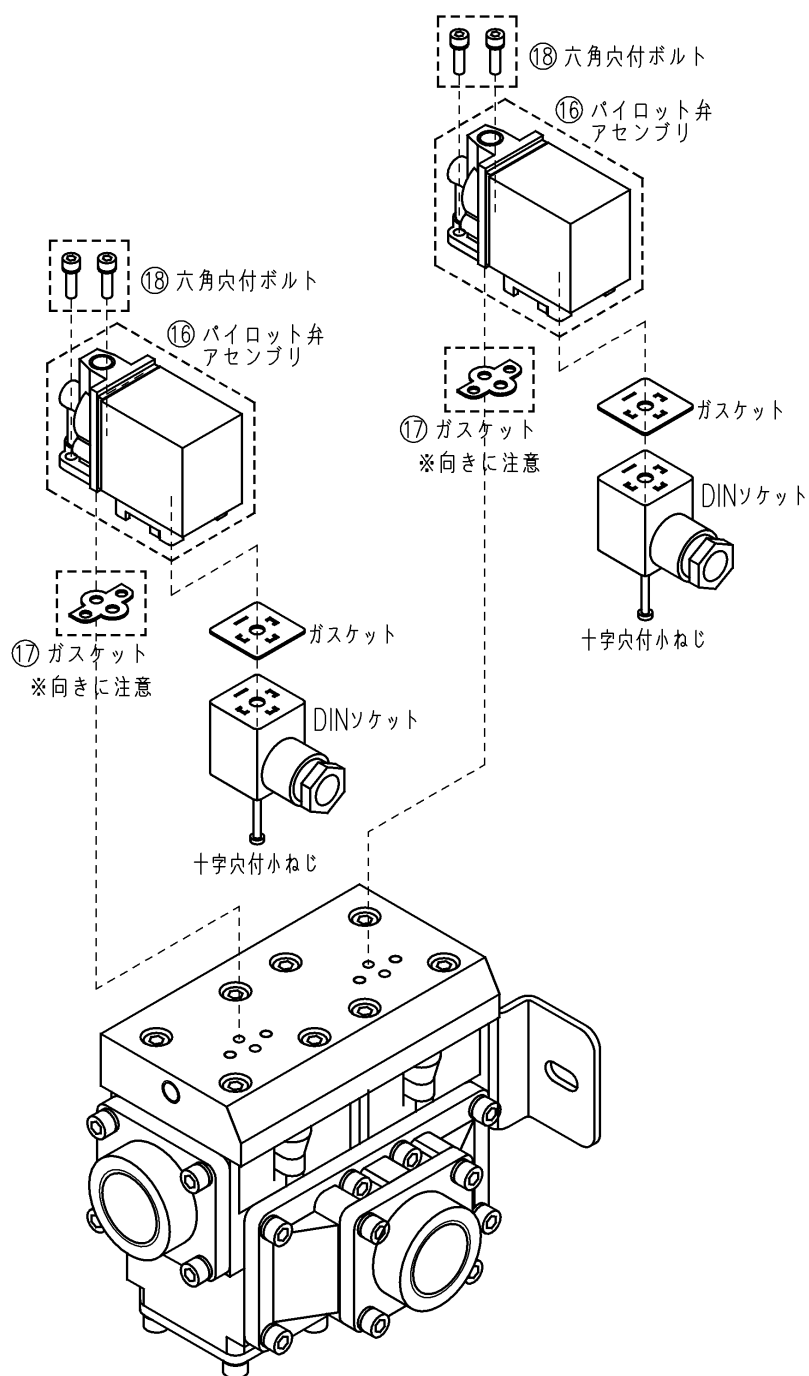
電源、圧力を復帰する前に、取り付けたボルトにゆるみがないか確認します。

確認後、電源、圧力を復帰し装置を起動します。

この際、下記項目を確認してください。

1. エア漏れの有無
  - ・パイロット弁アセンブリとスペーサの間からエア漏れが無いこと。
2. 電磁弁の作動状態
  - ・電磁弁の駆動信号に対し、正しく作動すること。

図 4



*-MEMO-*