

形 TLC-□□04

差圧弁キット

部品交換要領書

本部品交換要領書は下記メンテナンスキットの品番に対するものです。  
お手元のメンテナンスキットの品番が、下表内にあることを確認ください。

メンテナンスキットの品番
MK0565

### 安全上のご注意（必ずお守りください）

本製品は高い品質と信頼性を有していますが、万が一、当製品が故障した場合でも、人身事故や火災事故、多大な損害の発生などを生じさせないよう、お客さまの機械・装置において安全を確保されるようお願いいたします。

また、お使いになる方や、他の方への危害、財産への損害を未然に防止するためにお守りいただくことを、次のように説明しています。本文中の注意事項についても良くお読みのうえ、正しくお使いください。

■誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を区分して、説明しています。

 **警告** 「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。

■お守りいただく内容を、次の記号で説明しています。

 実行していただく「指示」内容です。

 **警告**

 交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。

 作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

[ご注意]

ご注文・ご使用に際しては下記 URL により「ご注文・ご使用に際してのご承認事項」を必ず読んでいただきたくお願い申し上げます。

<https://atc.azbil.com/jp/product/cp/order.html>

この資料の記載内容は、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

本資料からの無断転載、複製はご遠慮ください。

アズビルTACO株式会社 <https://atc.azbil.com/>

2013年4月1日、TACO株式会社はアズビルTACO株式会社へ社名を変更いたしました。

東京都板橋区高島平 9-27-9 TEL: 03-3936-2311

《作業開始前》



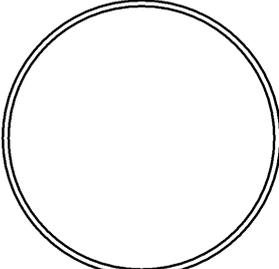
警告



交換作業は、エアの供給を止め、圧力をゼロとしてから行う。

※注意 作業開始前に、供給圧力と OUT 側圧力の値を記録してください。  
分解時に、少量の油が周辺に漏れる場合があります。

同梱物の確認

① x 1 式  ダイヤフラム アセンブリ	② x 1 式  バルブアセンブリ (Oリング組込済)	③ x 1 個  ばね	④ x 1 個  スクリーン	⑤ x 1 本  Oリング (特大)
⑥ x 1 本  Oリング (大)	⑦ x 1 本  Oリング (中)	⑧ x 2 本  Oリング (小)	⑨ x 6 本  十字穴付小ねじ	

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。  
作業を行うための作業台をご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 3  
六角レンチ 対辺 8mm

《分解手順》(図 1)

1. ボンネットアセンブリを固定している 4 本の六角穴付ボルトをゆるめて外し、本体からバルブ、ばね、スクリーン、および Oリング (特大 1 本、小 2 本) を取り外します。
  2. 取り外したボンネットアセンブリの底面側の 6 本の十字穴付小ねじをゆるめてカートリッジ、ダイヤフラムアセンブリを取り外します。
  3. 取り外したカートリッジの 2 本の Oリングを取り外します。
- ※ 取り外したバルブ、ばね、ダイヤフラムアセンブリ、スクリーン、Oリング、十字穴付小ねじ、およびばね座金は使用しません。  
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》(図 1)



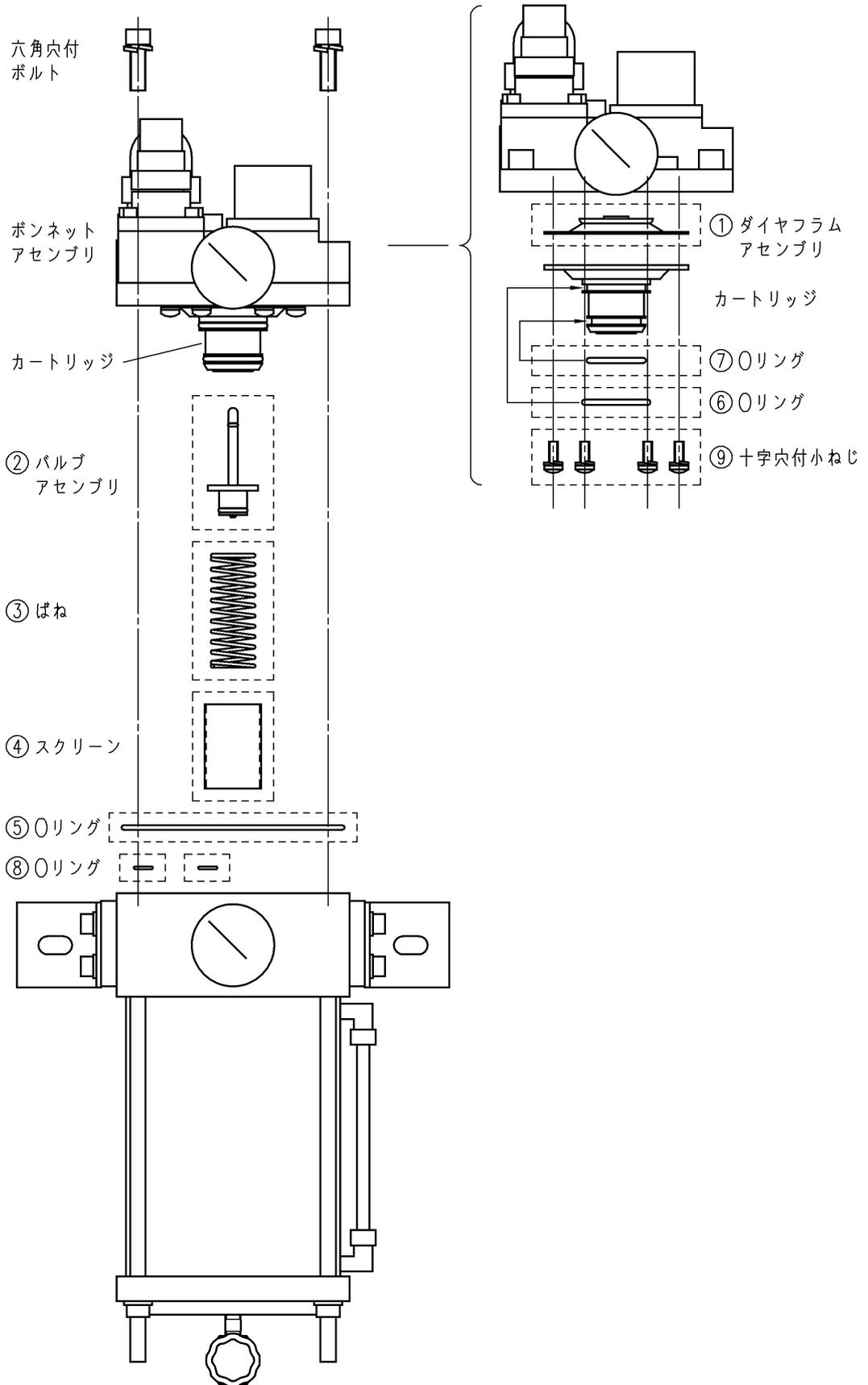
警告



作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

1. 分解手順 3 のカートリッジに 2 本の Oリング⑥⑦を装着します。
2. ボンネットアセンブリの底面側のタップ穴にダイヤフラムアセンブリ①とカートリッジの取付穴を合わせて重ね、6 本の十字穴付小ねじ⑨を締め付けて固定します。  
注意：片締めとならぬよう、対角に締め付けます。  
締め付後、ゆるみがないか確認します。
3. 本体上面の溝に Oリング⑤と 2 本の Oリング⑧を装着し、ばね③、バルブアセンブリ②を挿入します。
4. 上記 2 のボンネットアセンブリを本体に重ね、4 本の六角穴付ボルトを締め付けて固定します。

図 1



## 《交換後の確認事項》



警告



作業終了後、取付ねじの緩みがないことを確認する。

清浄な潤滑油を油槽上限まで入れて、圧力を復帰し、OUT 側圧力を作業前に記録した値に合わせます。  
下記項目を確認してください。

1. エア漏れの有無
  - ・本体とボンネットアセンブリの間からエア漏れが無いこと。
2. 圧力調整状態
  - ・圧力調整ノブを回したとき、スムーズに圧力が調整できること。