

# ミクロンルブ™ 潤滑ユニット

形 MC9-01□□

## 部品交換要領書

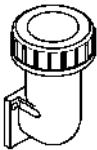
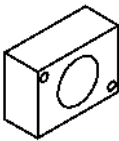


品番 MK0056

品名 MC9 給油口交換キット

※注意 作業開始前に、対象潤滑ユニットの作動圧／マニホールド圧とポンプの滴下頻度を記録してください。  
 作業開始前に必ず、電源を遮断してください。また、装置の圧力空気を遮断・排気してください。  
 分解時に、少量の油が周辺に漏れる場合があります。

### 《作業開始前》

同梱物の確認

① x 1 式	② x 1 個	③ x 2 本	④ x 2 本
			
給油口アセンブリ	給油口座	Oリング	六角穴付ボルト

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。

必要工具：六角レンチ 対辺 3mm

スパナ 対辺 28mm

パイプレンチ 呼び 200mm

### [ご注意]

この資料の記載内容は、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

本資料からの無断転載、複製はご遠慮ください。

アズビルTACO株式会社 <https://atc.azbil.com/>

2013年4月1日、TACO株式会社はアズビル TACO 株式会社へ社名を変更いたしました。

東京都板橋区高島平 9-27-9 TEL: 03-3936-2311

《分解手順》図1参照

1. 給油口を取り付けている2本の六角穴付きボルトをゆるめて、給油口アセンブリ、給油口座、Oリングを取り外します。
  2. 給油口座から、自動給油用2ポート電磁弁を取り外します。
- ※ 取り外した給油口アセンブリ、給油口座、Oリングは使用しません。  
産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》図1参照

1. 給油口座②に自動給油用2ポート電磁弁を取り付けます。
2. 給油口アセンブリ①、給油口座②の溝にOリング③を装着します。
3. Oリング③を装着した給油口座②と給油口アセンブリ①を重ね、2本の六角穴付きボルト④を通しておきます。
4. 2本の六角穴付きボルト④を六角レンチで締め付け、給油口を本体に固定します。

《交換後の確認事項》

清浄な潤滑油を油槽の上限まで入れて下記を確認してください。

本体と給油口座の間から油の漏れが無いか？

給油口座と給油口アセンブリの間から油の漏れが無いか？

給油口座と自動給油用2ポート電磁弁の接続部から油の漏れが無いか？

次に電源、エア圧力を復帰し装置を起動させて下記を確認してください。

本体と給油口座の間から油の漏れが無いか？

給油口座と給油口アセンブリの間から油の漏れが無いか？

給油口座と自動給油用2ポート電磁弁の接続部から油の漏れが無いか？

図1

